

Uchwała Nr 149 /2024

**ZARZĄDU POWIATU CZĘSTOCHOWSKIEGO**

**z dnia 15 listopada 2024 r.**

**w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na realizację zadania publicznego z zakresu nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego oraz edukacji prawnej, którego realizację w roku 2025 wspiera Powiat Częstochowski.**

Na podstawie art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2024 r. poz. 107) oraz art. 15 ust. 2h i 2j ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz.U. z 2024r. poz. 1491.) w związku z art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 5 sierpnia 2015 r. o nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej (Dz. U. z 2024 r. poz. 1534) Zarząd Powiatu Częstochowskiego uchwała, co następuje:

§1

Po zapoznaniu się z protokołem Komisji Konkursowej ( stanowiącym załącznik do niniejszej uchwały), która miała za zadanie zaopiniowanie złożonych ofert w otwartym konkursie ofert na realizację zadania z zakresu nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej, których realizację w roku 2025 wspiera Powiat Częstochowski rozstrzyga się oraz udziela dotacji na wykonywanie w/w zadania organizacji:

- 1. Fundacji Studenckiej "Młodzi – Młodym" z siedzibą w Częstochowie ul. Bór 116 - prowadzenie punktu nieodpłatnej pomocy prawnej nr 1 (Mykanów)**
- 2. Fundacji Studenckiej "Młodzi – Młodym" z siedzibą w Częstochowie ul. Bór 116 - prowadzenie punktu nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego nr 2 (Olsztyn)**
- 3. Fundacji Studenckiej "Młodzi – Młodym" z siedzibą w Częstochowie ul. Bór 116 - prowadzenie punktu nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego nr 3 (Konopiska)**

§2

Niniejsza uchwała stanowi podstawę do zawarcia umów na wykonanie zadania z organizacją wymienioną w § 1.

§3

Wykonanie uchwały powierza się Staroście Częstochowskiemu.

§4

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd Powiatu

Podpisy:

- |                    |                                    |         |
|--------------------|------------------------------------|---------|
| 1. Krzysztof Smela | - Starosta -Przewodniczący Zarządu | - ..... |
| 2. Jan Miarzyński  | - Wicestarosta                     | - ..... |
| 3. Anna Dziewior   | - Członek Zarządu                  | - ..... |
| 4. Adam Morzyk     | - Członek Zarządu                  | - ..... |
| 5. Gwidon Jelonek  | - Członek Zarządu                  | - ..... |

